(3) 23 com. wo 03/072625

(19) **日本国特許庁(JP)**

(12)公表特許公報(A)

(11)特許出顧公表番号

特表2005-519146 (P2005-519146A)

(43) 公表日 平成17年6月30日(2005.6.30)

			(43) 公衣口	十馬 17 年0月30日 (2000.0.50)
(51) Int.C1. ⁷	FI			テーマコード (参考)
CO8G 18/67	CO8G	18/67		2HO47
CO8F 290/06	CO8F	290/06		2H050
CO8G 18/83	CO8G	18/83		4 J O 3 4
CO8G 59/20	COSG			4 J O 3 6
GO2B 6/00	GO2B	6/00	391	4 J 1 2 7
	審査請求	大精 未精水	予備審査請求 有	(全 23 頁) 最終頁に続く
(21) 出願番号	特願2003-571327 (P2003-571327)	(71) 出願	人 504329148	
(86) (22) 出願日	平成14年12月18日 (2002.12.18)			クス・カンパニー・リミテッ
(85) 翻訳文提出日	平成16年10月28日 (2004.10.28)		К	,,,,
(86) 国際出顧番号	PCT/KR2002/002381		•	ュンキード 425-110
(87) 国際公開番号	W02003/072625			シ、モクネードン、ナンバー
(87) 国際公開日	平成15年9月4日(2003.9.4)		403-2	
(31) 優先權主張番号		(74) 代理		
(32) 優先日	平成14年2月28日 (2002. 2. 28)	(-, (-	弁理士 鈴江	多 矩
	韓国 (KR)	(74) 代理		
(, 20. 2 ,		(* = /) (* = -	弁理士 河野	哲
		(74) 代理		_
		(* 1) (4) 1	弁理士 中村	誠
		(74) 代理		W2A
		,	弁理士 蔵田	昌俊
			刀空工 威田	n K
				最終頁に続く

(54) 【発明の名称】光導波路用光硬化性樹脂組成物およびそれから製造された光導波路

(57) 【要約】

【課題】光導波路の製造に有用な光硬化性樹脂組成物の 提供。

【解決手段】下記式(I)のフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー、反応性モノマーおよび光開始剤を含む、光導波路の製造に使用するための光硬化性樹脂組成物。

【化1】

 $R_{4}-R_{1}-O\begin{bmatrix}Q\\C\\-NN-R_{1}-NH-C\\-R_{1}-CF_{1}O(CF_{1}CF_{2}O)_{1}CF_{1}O_{1}_{1}CF_{2}F_{3}-C-NH-R_{1}-NH-C\\0\\R_{2}-R_{4}&(1)$

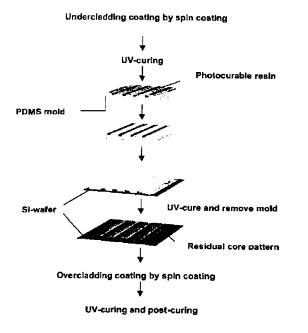
(式中、

 R_1 は、 $-CH_2O$ -または $-CH_2$ (OCH_2CH_2) $_mO$ -:

 R_2 は、炭素数 $6\sim100$ の芳香族または脂肪族炭化水素基:

 R_3 は、炭素数 2 ~ 1 0 の芳香族または脂肪族炭化水素 基・

R₄は、メタ(アクリレート)基またはエポキシ基であ



20

30

50

【請求項1】

下記式(I)のフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー。

【化1】

(2)

(式中、

R。は、炭素数6~100の芳香族または脂肪族炭化水素基;

R3は、炭素数2~10の芳香族または脂肪族炭化水素基;

R₄は、メタ(アクリレート)基またはエポキシ基である)。

【請求項2】

請求項1に記載の式(I)のフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー、反応性モノマーおよび光硬化性開始剤を含む、光導波路の製造に使用するための光硬化性樹脂組成物

【請求項3】

前記フッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマーが、ポリオールとジイソシアネートをウレタン反応触媒の存在下で反応させた後、得られた生成物と少なくとも一つの(メタ)アクリロイル基および一つのヒドロキシ基を有するヒドロキシーではままたは少なくとも一つのエポキシ基および一つのヒドロキシ基を有するヒドロキシエポキシをウレタン反応触媒および重合開始剤の存在下で反応させることによって製造されることを特徴とする、請求項2記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項4】

前記ポリオールが500~10,000の平均分子量を有し、フッ素化されたパーフルオロポリエーテルポリオールまたはパーフルオロポリエーテル鎖の末端に非フッ素化ポリエーテル基を有するパーフルオロポリエーテルポリオールを含むことを特徴とする、請求項3記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項5】

前記ジイソシアネートが、イソホロンジイソシアネート(IPDI)、1,6-ヘキサ ンジイソシアネート (HDI)、1, 8-オクタメチレンジイソシアネート、テトラメチ ルキシレンジイソシアネート(TMXDI)、4,4'-ジシクロヘキシルメタンジイソ シアネート (HMDI) 、4,4'ージフェニルメタンジイソシアネート、3,3'ージ メチルー4, 4′ービフェニレンジイソシアネート、3, 3′ージメチルジフェニルメタ ン-4,4'-ジイソシアネート、4-ブロモ-6-メチル-1,3-フェニレンジイソ シアネート、4-クロロー6-メチルー1,3-フェニレンジイソシアネート、2,4-ジイソシアネートで末端化されたポリ(1、4-ブタンジオール)トリレン、ジイソシア ネートで末端化されたポリ(1、4-ブタンジオール)イソホロン、2、4-ジイソシア ネートで末端化されたポリ(エチレンアジペート)トリレン、ポリ〔1,4ーフェニレン ジイソシアネート-コーポリ (1 , 4 ーブタノール)] ジイソシアネート、ポリヘキサメ チレンジイソシアネート、2,4-ジイソシアネートで末端化されたポリ(プロピレング リコール) トリレン、ポリ (テトラフルオロエチレンオキシドーコージフルオロメチレン オキシド) α , ω – ジイソシアネート、2, 4 – トルエンジイソシアネート、2, 5 – ト ルエンジイソシアネート、2,6-トルエンジイソシアネート、1,5-ナフタレンジイ ソシアネートおよびこれらの混合物からなる群から選ばれることを特徴とする、請求項3 記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項6】

前記少なくとも一つの(メタ)アクリロイル基および一つのヒドロキシ基を有するヒド

ロキシ(メタ)アクリレートが、2ーヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、1ーヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシー3ーフェニルオキシプロピル(メタ)アクリレート、ネオペンチルグリコールモノ(メタ)アクリレート、4ーヒドロキシシクロヘキシル(メタ)アクリレート、1,6ーヘキサンジオールモノ(メタ)アクリレート、0リレート、ジペンタエリスリトールペンタ(メタ)アクリレート、ジペンタエリスリトールペンタ(メタ)アクリレート、ジペンタエリスリトールペンタ(メタ)アクリレート、クリセリンジ(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシー3ーアクリロイルオキシプロピル(メタ)アクリレート、ポリカプロラクトンポリオールモノ(メタ)アクリレートおよびこれらの混合物からなる群から選ばれることを特徴とする、請求項3記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項7】

前記少なくとも一つのエポキシ基と一つのヒドロキシ基を有するヒドロキシエポキシが、グリシドールまたはエポキシ化テトラヒドロベンジルアルコールであることを特徴とする請求項3記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項8】

前記光反応性モノマーが少なくとも一つの(メタ)アクリロイル基を有する(メタ)アクリレートまたは少なくとも一つのエポキシ基を有する光反応性モノマーであることを特徴とする請求項2記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項9】

前記(メタ)アクリレートが、フッ素化された(メタ)アクリレートまたは非フッ素化 (メタ) アクリレートであり、前記フッ素化された (メタ) アクリレートが、2ーパーフ ルオロオクチルエチルアクリレート、2-パーフルオロオクチルエチルメタクリレート、 2, 2, 3, 4, 4, 4-ヘキサフルオロブチルメタクリレート、2, 2, 3, 3-テト ラフルオロプロピルメタクリレート、トリフルオロエチルメタクリレート、2-パーフル オロアルキルエチルアクリレートおよび2-パーフルオロアルキルエチルメタクリレート からなる群から選ばれ;前記非フッ素化(メタ)アクリレートが、2-ヒドロキシエチル (メタ) アクリレート、2ーヒドロキシプロピル (メタ) アクリレート、2ーヒドロキシ ブチル(メタ)アクリレート、1-ヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、2-ヒドロ キシー3-フェニルオキシプロピル (メタ) アクリレート、テトラヒドロフルフリル (メ タ) アクリレート、イソデシル (メタ) アクリレート、2-(2-エトキシエトキシ) エ チル(メタ)アクリレート、ステアリル(メタ)アクリレート、ラウリル(メタ)アクリ レート、2-フェノキシエチル (メタ) アクリレート、イソボルニル (メタ) アクリレー ト、トリデシル(メタ)アクリレート、ポリカプロラクトン(メタ)アクリレート、フェ ノキシテトラエチレングリコール(メタ)アクリレート、イミドアクリレート、エトキシ ル化されたノニルフェノールアクリレート、エチレングリコールジ (メタ) アクリレート 、ジエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、トリエチレングリコールジ(メタ)ア クリレート、テトラエチレングリコールジ (メタ) アクリレート、ポリエチレングリコー ルジ(メタ)アクリレート、1,6-ヘキサンジオールジ(メタ)アクリレート、1,3 ーブチレングリコールジ (メタ) アクリレート、トリプロピレングリコールジ (メタ) ア クリレート、エトキシ化ビスフェノールAジ(メタ)アクリレート、シクロヘキサンジメ タノールジ (メタ) アクリレート、トリシクロ [5.2.1.0^{2,6}] デカンジメタノー ルジアクリレート、トリス [2 - (アクリロイルオキシ)エチル] イソシアヌレート、ト リメチロールプロパントリアクリレート、エチレンオキシド3モル付加されたトリメチロ ールプロパントリアクリレート、エチレンオキシド6モル付加されたトリメチロールプロ パントリアクリレート、ペンタエリスリトールトリアクリレート、トリス (アクリロオキ シエチル)イソシアヌレート、ジペンタエリスリトールヘキサアクリレート、カプロラク トン変性ジペンタエリスリトールヘキサアクリレートからなる群から選ばれる請求項8記 載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項10】

10

20

30

20

30

40

50

前記少なくとも一つのエポキシ基を有する光反応性モノマーが、3,4ーエポキシシクロヘキシルメチルー3,4ーエポキシシクロヘキサンカルボキシレート、ビスー(3,4ーエポキシシクロヘキシル)アジペート、3ーエチルー3ーヒドロキシメチルーオキセタン、1,2ーエポキシヘキサデカン、アルキルグリンジルエーテル、2ーエチルヘキシルジグリコールグリシジルエーテル、エチレングリコールジグリシジルエーテル、PEG#400ジグリシジルエーテル、PEG#400ジグリシジルエーテル、トリプロピレングリコールジグリシジルエーテル、トリプロピレングリコールジグリシジルエーテル、トリプロピレングリコールジグリシジルエーテル、1,6ーヘキサンジオールジグリシジルエーテル、水素化ビスフェノールAジグリシジルエーテル、プロピレンオキシド変形ビスフェノールAのジグリシジルエーテル、ジブロモネオペンチルグリコールジグリシジルエーテルおよびトリメチロールプロパントリグリシジルエーテルからなる群から選ばれることを特徴とする請求項8記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項11】

【請求項12】

請求項2~10のいずれか一項に記載の光硬化性樹脂組成物を下部クラッド層としてシリコンウエハ上にコーティングした後、コーティングされた層をUV照射によって光硬化させる段階;前記光硬化性樹脂組成物をコア層としてエッチングされたコアパターンを有するシロキサンモールド上にコーティングした後、コーティングされたコア層をシリコンウエハ上にコーティングされた下部クラッド層に付着し、UV照射によってコア層を光硬化させた後、シロキサンモールドを除去する段階;および前記光硬化性樹脂組成物を上部クラッド層としてコア層上にコーティングした後、上部クラッド層をUV照射によって光硬化させる段階を含む、光導波路の製造方法。

【請求項13】

請求項12の方法によって製造された光導波路。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、熱安定性および光透過度が改善された光硬化性樹脂組成物、およびマイクロモールディング技法によって前記樹脂組成物から製造された光導波路に関する。

【背景技術】

[00002]

情報通信分野において、光導波路の開発は巨大容量の情報通信を可能にする重要な課題として認識されている。光導波路のような光通信部品を製造するための材料として、通常ガラスまたはその他の結晶性無機材料が使用されてきた。しかし、これらの材料は高価であり、加工が難しいという短所がある。

[0003]

最近、PMMA(ポリメチルメタクリレート)およびPS(ポリスチレン)のような高分子素材は、ガラスまたはその他の結晶性無機材料に比べて安価であり、加工が容易であるため、より一般的に用いられている。このような高分子素材を用いる場合、通常の材料を用いた場合よりも光帯域幅が広く、柔軟性が高い薄膜型光導波路を提供できる。また、前記高分子素材に官能性化合物または官能基を混入することによって光導波路が得られる

[0004]

しかし、PMMAおよびPSは、近赤外線領域、すなわち、 $1.0 \sim 1.8 \mu$ mの波長帯において分子中のC-H結合が光を吸収するので、重水素化またはフッ素化されたPMMA)が開発され

た。このような重水素化またはフッ素化されたPMMAの吸光帯域は近赤外線領域から遠赤外線領域に移動する。

[0005]

前述の光導波路のコアを構成するPMMA、PSおよび重水素化またはフッ素化されたPMMAはガラス転移温度が低い。たとえば、PMMAおよび重水素化されたPMMAのいずれもガラス転移温度が約100℃であり、これらは熱処理によって容易に軟化し得るため熱安定性が低い(非特許文献1参照)。

[0006]

低い熱安定性の問題を解決するために、日本電気電話株式会社(NTT Co., Ltd)は、特定の過フッ素化されたポリイミド重合体を開発した。これらの重合体は大きい複屈折率によって偏光独立が難しく、比較的大きい吸収性による光損失が生じるという問題がある(非特許文献2参照)。

[0007]

アライドシグナル社 (Allied Signal Co., Ltd.)は、アクリレートの光架橋 (photo-cross linking)特性を用いて、最大限高い、たとえば、350 Cの熱分解温度(T_d)を有する、熱安定性の高いUVー硬化性フッ素化されたアクリレート(UV-curable fluorinated acrylate)を開発した。前記UVー硬化性フッ素化されたアクリレートは $1.3\sim1.6$ の範囲で屈折率を連続的に調節でき、複屈性(Δ n)が0.008 と低く、 1.3μ mおよび 1.55μ m波長における光損失がそれぞれ0.03 d B/c mおよび0.05 d B/c mと低い。

[0008]

さらに、水素原子がフッ素および塩素で置換されたポリイミドが開発されたが、これは 複屈折が非常に大きい(非特許文献3参照)。また、熱硬化技術によって製造された、熱 硬化性のフッ素化されたポリアリーレンエーテルは熱安定性の面で優れるが、生産性が低 い(非特許文献4参照)。

[0009]

したがって、近赤外線領域における光損失が少なく、複屈折率が低く、低い屈折率を有する伝統的な光ファイバと同等な光導波路用光硬化性樹脂組成物が依然として要求されている。

[0010]

伝統的に、導波路は導波路の形態と一致するマスクセットをコーティングされたコア層基板に塗布し、フォトリソグラフィー法によって基板をエッチングしてパターンを形成し、マスクを取り外した後、導波路材料層を付着することを含む工程によって製造されてきた。しかし、このような通常の方法は、製造に多くの時間がかかり、エッチング工程が難しく、多重モード導波路の場合、単一モード導波路とは異なり、コア物質を40μm以上の深さにエッチングしなければならないという問題がある。

[0011]

したがって、本発明者らは、前記で提示した必要条件を満足する新規な光硬化性組成物およびマイクロモールディング方法を用いて前記光硬化性樹脂組成物から製造された光導波路を開発することによって本発明を完成するに至った。

【非特許文献 1】S. Imamura et al., Electronics Letters, 27, 1342, 1991

【非特許文献2】T. Matsuda et al., Electronics Letters, 29(3), 269, 1993

【非特許文献 3】 K. Han et al., Polym. Bull., 41, 455, 1998

【非特許文献4】 J. Polym. Sci., Polym. Chem., 37, 235, 1999

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

 $[0\ 0\ 1\ 2]$

したがって、本発明の目的は、光損失および複屈折率が低く、熱安定性を有する、光導 波路の製造に使用するための光硬化性樹脂組成物を提供することである。

[0013]

50

10

20

30

30

40

本発明の他の目的は、マイクロモールディング法を用いて前記光硬化性樹脂から製造された光導波路を提供することである。

【課題を解決するための手段】

[0014]

本発明の一実施態様によって、本発明では、下記式(I)のフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー、反応性モノマーおよび光開始剤を含む、光導波路の製造に使用するための光硬化性樹脂組成物が提供される。

【化2】

[0015]

(式中、

 R_1 は、 $-CH_2O$ -または $-CH_2$ (OCH $_2$ CH $_2$) $_mO$ -;

R。は、炭素数6~100の芳香族または脂肪族炭化水素基;

R3は、炭素数2~10の芳香族または脂肪族炭化水素基;

R4は、メタ(アクリレート)基またはエポキシ基である)。

【発明の効果】

[0016]

本発明によれば、通常のエッチング工程なしでUV照射のみで容易に光導波路を製造で きる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0017]

以下、本発明をさらに詳細に説明する。

[0018]

本発明は、下記式(I)のフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー、反応性モノマーおよび光開始剤を含む、光導波路の製造に使用するための光硬化性樹脂組成物を提供する。

【化3】

$$\begin{array}{c} O & O & O \\ \parallel & \parallel & \parallel \\ C - HN - R_2 - NH - C - R_1 - CF_2O(CF_2CF_2O)_1(CF_2O)_mCF_2 - R_1 - C - NH - R_2 - NH - C \\ \parallel & \parallel & \parallel & \parallel \\ 0 - R_3 - R_4 & (I) \end{array}$$

(式中、

 $R_1 d \cdot - C H_2 O - s \cdot c \cdot d - C H_2 (O C H_2 C H_2) \cdot O - ;$

R,は、炭素数6~100の芳香族または脂肪族炭化水素基;

R3は、炭素数2~10の芳香族または脂肪族炭化水素基;

R、は、メタ(アクリレート)基またはエポキシ基である)。

[0020]

(A) フッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー

本発明の組成物として用いられるフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー(A)は、(a)ポリオール、(b)ジイソシアネート、(c)ヒドロキシ(メタ)アクリレートまたはヒドロキシエポキシ、(d)ウレタン反応触媒および(e)重合開始剤を用いて製

20

40

50

造される。

[0021]

(a) ポリオール

前記フッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー(A)の製造に用いられるポリオールは分子量が500~10,000であり、好ましくは、フッ素化されたパーフルオロポリエーテルポリオール(perfluoropolyether polyol)またはパーフルオロポリエーテル鎖の末端に非フッ素化ポリエーテル基を有するパーフルオロポリエーテルポリオールが含まれる。前記ポリオールはオリゴマー組成物の総量を基準として20~80重量%の含量で用いられる。

[0022]

(b) ジイソシアネート

前記フッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー(A)の製造に用いられるジイソシア ネートは、イソホロンジイソシアネート(IPDI)、1,6-ヘキサンジイソシアネー ト (HDI)、1, 8-オクタメチレンジイソシアネート、テトラメチルキシレンジイソ シアネート(TMXDI)、4,4' ージシクロヘキシルメタンジイソシアネート(H MDI)、4,4'-ジフェニルメタンジイソシアネート、3,3'-ジメチル-4,4 ' ービフェニレンジイソシアネート、3,3'ージメチルジフェニルメタンー4,4'ー ジイソシアネート、4ーブロモー6ーメチルー1,3ーフェニレンジイソシアネート、4 ークロロー6-メチルー1,3-フェニレンジイソシアネート、2,4-ジイソシアネー トで末端化されたポリ(1、4ーブタンジオール)トリレン、ジイソシアネートで末端化 されたポリ(1、4-ブタンジオール)イソホロン、2、4-ジイソシアネートで末端化 されたポリ(エチレンアジペート)トリレン、ポリ [1,4-フェニレンジイソシアネー トーコーポリ (1, 4-ブタノール)] ジイソシアネート、ポリヘキサメチレンジイソシ アネート、2,4-ジイソシアネートで末端化されたポリ(プロピレングリコール)トリ レン、ポリ(テトラフルオロエチレンオキシドーコージフルオロメチレンオキシド) α , ωージイソシアネート、2, 4ートルエンジイソシアネート、2, 5ートルエンジイソシ アネート、2, 6 - トルエンジイソシアネート、1, 5 - ナフタレンジイソシアネートお よびこれらの混合物からなる群から選ばれることが好ましい。

[0023]

前記ジイソシアネートは、オリゴマー組成物の総量を基準として10~50重量%の含 30量で用いられる。

- [0024]
 - (c) ヒドロキシ (メタ) アクリレートまたはヒドロキシエポキシ

前記フッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー(A)の製造に用いられるヒドロキシ(メタ)アクリレートまたはヒドロキシエポキシは、少なくとも一つの(メタ)アクリロイル基および一つのヒドロキシ基を有する化合物(c₂)である。

[0025]

化合物(c₁)の代表的な例としては、2ーヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、1ーヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシー3ーフェニルオキシプロピル(メタ)アクリレート、ネオペンチルグリコールモノ(メタ)アクリレート、4ーヒドロキシシクロヘキシル(メタ)アクリレート、1,6ーヘキサンジオールモノ(メタ)アクリレート、ペンタエリスリトールペンタ(メタ)アクリレート、ジペンタエリスリトールペンタ(メタ)アクリレート、ジペンタエリスリトールペンタ(メタ)アクリレート、シーとドロキシプロピルフタレート、グリセリンジ(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシー3ーアクリロイルオキシプロピル(メタ)アクリレート、ポリカプロラクトンポリオールモノ(メタ)アクリレートおよびこれらの混合物である。

[0026]

化合物(c₂)の代表的な例としては、グリシドールおよびエポキシ化されたテトラヒ

40

50

ドロベンジルアルコールがある。

[0027]

前記ヒドロキシ(メタ)アクリレートまたはヒドロキシエポキシはオリゴマー組成物の総量を基準として5~50重量%の含量で用いられる。

[0028]

(d) ウレタン反応触媒

ウレタン反応触媒は反応過程においてオリゴマー組成物の総量を基準として 0.01~ 1重量%の含量で添加される。

[0029]

ウレタン反応触媒の代表的な例としては、ナフテン酸銅、ナフテン酸コバルト、ナフテ 10ン酸亜鉛、n-ブチルチンラウレート、トリスチラミン、2-メチルトリエチレンジアミドおよびこれらの混合物が含まれる。

[0030]

(e) 重合開始剤

重合開始剤は、オリゴマー組成物の総量を基準として O. O 1 ~ 1 重量%の含量で用いられる。

[0031]

重合開始剤の代表的な例としては、ヒドロキノン、ヒドロキノンモノメチルエーテル、 パラーベンゾキノン、フェノチアジンおよびこれらの混合物を挙げることができる。

[0032]

前記光硬化性オリゴマー(A)は通常の方法で製造でき、具体的な製造例は次の通りである。

[0033]

フラスコにフッ素化されたパーフルオロポリエーテルポリオールまたはパーフルオロポリエーテル鎖の末端に非フッ素化ポリエーテル基を有するポリオールを入れ、減圧下で水分を除去する。イソシアネートおよびウレタン反応触媒を反応混合物に加えながら200~300rpmで攪拌する。反応は65~85℃の温度で一〇HピークがIRスペクトル上で観察されなくなるまで約2~3時間行う。この際、反応を終結するために引き続いて触媒をさらに加えてもよい。次に、重合開始剤およびヒドロキシ(メタ)アクリレートまたはヒドロキシエポキシ化合物を反応混合物に加え、生成した混合物を70~90℃の温度で加熱し、これに適当量の触媒を加えた後、一NCOピークがIRスペクトル上で消滅するまで反応させることによって、本発明のフッ素化された光硬化性ウレタン組成物を得る。

[0034]

平均分子量が 2 , 0 0 0 ~ 5 0 , 0 0 0 のフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー (A) は、従来のウレタンオリゴマーに比べて屈折率が低く、1 . 1 ~ 1 . 8 μ m の波長領域における光透過性に優れている。

[0035]

フッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー (A)は、本発明の光硬化性組成物の総量を基準として20~80重量%の含量で用いられる。

[0036]

(B) 光反応性モノマー

本発明の組成物に用いられる光反応性モノマーは、少なくとも一つの(メタ)アクリロイル基を有する(メタ)アクリレート(B₁)または少なくとも一つのエポキシ基を有する光反応性モノマー(B₂)であってもよい。

[0037]

光反応性モノマーは(メタ)アクリロイルまたはエポキシ官能基の数によって、多官能性モノマー、2官能性モノマー、3官能性モノマーなどに区分される。

[0038]

少なくとも一つの(メタ)アクリロイル基を有する(メタ)アクリレート(B ₁)はフ

ッ素化されたか、または非フッ素化(メタ)アクリレートであってもよい。

[0039]

単官能性フッ素化された(メタ)アクリレートとしては、2-パーフルオロオクチルエチルアクリレート、2-パーフルオロオクチルエチルメタクリレート、2, 2, 3, 4, 4, 4-ヘキサフルオロブチルメタクリレート、2, 2, 3, 3-テトラフルオロプロピルメタクリレート、トリフルオロエチルメタクリレート、2-パーフルオロアルキルエチルアクリレートおよび2-パーフルオロアルキルエチルメタクリレートが含まれる。

[0040]

単官能性非フッ素化(メタ)アクリレートの代表的な例としては、2ーヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、1ーヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシー3ーフェニルオキシプロピル(メタ)アクリレート、テトラヒドロフルフリル(メタ)アクリレート、イソデシル(メタ)アクリレート、2ー(2ーエトキシエトキシ)エチル(メタ)アクリレート、ステアリル(メタ)アクリレート、ラウリル(メタ)アクリレート、2ーフェノキシエチル(メタ)アクリレート、イソボルニル(メタ)アクリレート、トリデシル(メタ)アクリレート、ポリカプロラクトン(メタ)アクリレート、フェノキシテトラエチレングリコール(メタ)アクリレートおよびイミドアクリレートがある。

[0041]

本発明に用いられる 2 官能性非フッ素化(メタ)アクリレートの例としては、エトキシル化されたノニルフェノール(メタ)アクリレート、エチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ジエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、トリエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ポリエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ポリエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ポリエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、トリプロピレングリコールジ(メタ)アクリレート、トリプロピレングリコールジ(メタ)アクリレート、エトキシ化ビスフェノールAジ(メタ)アクリレート、シクロへキサンジメタノールジ(メタ)アクリレートおよびトリシクロ $[5.2.1.0^{2.6}]$ デカンジメタノールジアクリレートがある。

[0042]

3 官能性または多官能性の非フッ素化(メタ)アクリレートの好ましい例としては、トリス [2-(アクリロイルオキシ)エチル] イソシアヌレート、トリメチロールプロパントリアクリレート、エチレンオキシド付加されたトリメチロールプロパントリアクリレート、ペンタエリスリトールトリアクリレート、トリス(アクリロオキシエチル)イソシアヌレート、ジペンタエリスリトールへキサアクリレートおよびカプロラクトン変性ジペンタエリスリトールへキサアクリレートがある。

[0043]

少なくとも一つのエポキシ基を有する光反応性モノマー(B_2)の代表的な例としては、3,4ーエポキシシクロヘキシルメチルー3,4ーエポキシシクロヘキサンカルボキシレート、ビスー(3,4ーエポキシシクロヘキシル)アジペート、3ーエチルー3ーヒドロキシメチルーオキセタン、1,2ーエポキシヘキサデカン、アルキルグリシジルエーテル、2ーエチルヘキシルジグリコールグリシジルエーテル、エチレングリコールジグリシジルエーテル、PEG#200ジグリシジルエーテル、PEG#200ジグリシジルエーテル、PEG#200ジグリシジルエーテル、トリプロピレングリコールジグリシジルエーテル、PPG#400ジグリシジルエーテル、ネオペンチルグリコールジグリシジルエーテル、1,6ーヘキサンジオールジグリシジルエーテル、水素化されたビスフェノールAジグリシジルエーテル、プロピレンオキシド変形ビスフェノールAのジグリシジルエーテル、ジブロモネオペンチルグリコールジグリシジルエーテル、ジブロモネオペンチルグリコールジグリシジルエーテル、ジブロモネオペンチルグリコールジグリシジルエーテルおよびトリメチロールプロパントリグリシジルエーテルがある

[0044]

40

10

20

30

40

50

前記光反応性モノマーは本発明の光硬化性樹脂組成物の総量を基準として20~80重量%の含量で使用できる。

- [0045]
 - (C) 光重合開始剤

本発明に使用され得る光重合開始剤は、好ましくはIrgacure#184、Irgacure#907、Irgacure#500、Irgacure#651、Darocure#1173、Darocure#116、CGI#1800、CGI#1700、UVI-6990、UVI-6974、Sarcat CD1010、Sarcat CD1011、Sarcat CD1012、Sarcat K185またはこれらの混合物であってもよい。

[0046]

前記光重合開始剤は、本発明の光硬化性樹脂組成物の総量を基準として1~10重量%の含量で使用できる。

- [0047]
 - (D) 熱安定化剤

さらに、貯蔵安定性を改善する目的で、様々な酸化防止剤および熱安定化剤を使用できる。

[0048]

熱安定化剤は、本発明の光硬化性樹脂組成物の総量を基準に 0. 0 1 ~ 5 重量%の含量で使用することが好ましい。

- [0049]
 - (E) 酸化防止剂

本発明に使用され得る酸化防止剤の例としては、Irganox1010、Irganox1035、Irganox1076(チバガイギ社製)およびこれらの混合物を挙げることができ、本発明の光硬化性樹脂組成物の総量を基準に $0.01\sim5$ 重量%の含量で使用されることが好ましい。

[0050]

本発明の光導波路用光硬化性樹脂組成物は通常の方法によって製造できる。好ましい製造例は次の通りである:15~50℃および60%以下の湿度条件で前記(A)~(E)成分の混合物を重合反応器に入れ、500~1000rpmの速度で攪拌して光硬化性樹脂組成物を製造する。反応温度が15℃未満の場合はオリゴマー(A)の粘度が非常に高いため問題が発生し、50℃を超える場合は反応生成物が架橋される。

[0051]

光硬化性樹脂組成物の製造は組成物が1.38~1.54の範囲の屈折率および50~2000cpsの範囲の粘度を有するように調節してもよい。さらに、本発明の樹脂組成物は貯蔵安定性に優れ、約300℃程度に高い熱分解温度および1×10⁻⁴以下の複屈折率を有する。

[0052]

また、本発明のフッ素化された光硬化性樹脂組成物は光通信波長領域、すなわち、 0.85μ m、 1.3μ m、 1.55μ mの波長においてそれぞれ90%以上の優れた光透過度を有し、特に 0.85μ mの波長において0.3dB/cm程度の光損失を有する。さらに、本発明の光硬化性樹脂組成物は、従来の樹脂組成物の硬化に使用された熱硬化方式の代わりに室温におけるUV照射によって簡便に硬化させてもよい。

[0053]

また、本発明は、本発明の光硬化性樹脂組成物から光導波路を製造する方法を提供し、この方法は、本発明の光硬化性樹脂組成物を下部クラッド層としてシリコンウエハ上にコーティングした後、コーティングされた層をUV照射によって光硬化させる段階;前記光硬化性樹脂組成物をコア層としてエッチングされたコアパターンを有するシロキサンモールド上にコーティングした後、コーティングされたコア層をシリコンウエハ上にコーティングされた下部クラッド層に付着し、UV照射によってコア層を光硬化させた後、シロキ

20

30

40

サンモールドを除去する段階;および前記光硬化性樹脂組成物を上部クラッド層としてコア層上にコーティングした後、上部クラッド層をUV照射によって光硬化させる段階を含む。

[0054]

本発明に係る光導波路の製造の好ましい態様は次の通りである。

[0055]

図1において、フォトレジストによって目的とする形態のコアパターンを基板上に形成し、前記基板上にポリジメチルシロキサン層をコーティングした後、室温で放置して気管では、基板上のポリジメチルシロキサンを30~100℃で2~100mで2~100mで2~10時間硬化させた後、基板を除去してポリジメチルシロキサンモールドを得る。得られたシ脂組成物を下部クラッド層として光明なコアパターン部分のみを充填する。光硬化性樹脂組成物を下部クラッド層として光硬にはコアパターン部分のみを充填する。光硬化性樹脂組成物を下部クラッド層として光硬によって光硬によって光硬の大きによって光硬のがされた国をUV照射によって光硬のがでは、シロキサンモールド上にコーティングされたコア樹脂層の表面を下部クラッド層のルででは、シロキサンモールド上にコーティングされたコア樹脂層の表面を下部クラッド層のルででは、シロキサンモールドを除去する。上部クラッド層物質として、本発明の光硬化性樹脂組成物をコアトラ節単なングし、UV照射によって硬化させて光導波路を得る。このようなマイクロトで簡単なアーモールド技法を用いることによって、光導波路を得る。さらに、本発明の方法は、フォトレジスト材料の種類によって1mm×1mmサイズの大きい光導波路、およびコアパターンに従ってシングルモードまたはマルチモード光導波路を容易に製造できる。

【実施例】

[0056]

以下、本発明を下記実施例によってさらに詳細に説明する。ただし、これらは本発明を 例示するためのものであり、本発明の範囲を制限しない。

[0057]

オリゴマーの製造

[製造例1]

フッ素化されたポリエーテル(Fluorolink E10、製造元: Ausimount Co., Ltd. イタリア) 375.27g およびイソホロンジイソシアネート(IPDI) 89.38g の混合物を $40\sim60$ $\mathbb C$ に加熱した後、n-ブチルチンラウレート(DBTL) 0.10g を加えながら $200\sim300$ r p m で攪拌した。反応を約75 $\mathbb C$ で - O H ピークが IR スペクトル上で観察されなくなるまで行った。これに、ヒドロキノンモノメチルエーテル(HQMME) 0.13g および 2- ヒドロキシエチルメタクリレート(2- HEMA) 34.85g を加え、混合物を約80 $\mathbb C$ で - NCOピークが IR スペクトル上で完全に消滅するまで反応させてフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマーを得た。

[0058]

[製造例2~13]

下記表1に示す成分を用いて製造例1と同様な工程を繰り返して様々なフッ素化された ウレタンオリゴマーを得た。

【表 1】

製造例	(a) ポリオール		(a) ポリオール (b)ジイソシアネート		(c) ヒドロキシ(メ レートまたはヒド ポキシ		
1	Fluorolink E10	375.27g		89.38g		34.85g	
2	Fluorolink E	405.53g	イソホロンジイソシ	67.61g		26.36g	
3	Fluorolink D10/H	368.23g	アネート(IPDI)	94.45g		36.82g	
4	Fluorolink D	375.27g		89.38g		34.85g	
5	Fluorolink D10	368.23g		94.45g		36.82g	
6		368.74g	テトラメチルキシレ ンジイソシアネート (TMXDI)	96.52g		34.24g	10
7		391.76g	ヘキサンジイソシア ネート(HDI)	71.36g	2-ヒドロキシ エチルメタ	36.38g	
8		375.97g	4,4'-ジシクロヘキシ ルメタンジイソシア ネート(HMDI)	88.62g	アクリレート (2-HEMA)	34.91g	
9	Fluorolink E10	177.94g	2,4-ジイソシアネート で末端化されたポリ (1,4-ブタンジオール) トリレン	305.04g		16.52g	20
10		390.45g	2,4-トルエンジイソシ アネート	72.79g		36.26g	
11		375.27g	/ V++ 1 23/ 12.	89.38g	2-ヒドロキシプロ ピルアクリレート (2-HPA)	38.9g	
12		367.39g	イソホロンジイソシー アネート(IPDI)	87.50g	4ヒドロキシシク ロヘキシルアクリ レート	44.61g	. 30
13		386.68g		92.10g	グリシドール	20.72g	

[0059]

光導波路用樹脂組成物の製造

[実施例1~10および比較例1]

下記表 2 に示す成分(A)~(D)および Z - 6 0 3 0 (Dow Corning Co., Ltd.)を 添加剤として反応器に入れ、25℃の温度および30~60%の相対湿度下で300~1 , 0 0 0 r p m で攪拌して様々なフッ素化された光硬化性樹脂組成物を得た。

【表2】

			実施例								比較例1	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	製造例 1	40	40									
	製造例 3			40	40							
(A) オリゴマー	製造例 4					40	40					
(A) A 9 = 4 -	製造例 6							40	40			
	製造例 11									40	40	
	UVE-150*1											40
	SR-339*2	25	35	20	30	20	30	25	35	20	30	20
(B) 反応性 モノマー	*3	25	15	20	20	20	20	25	15	20	20	10
	*4			10		10				10		20
(C) 光開始剤	Darocure#1173*5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
(D) 熱安定化剤 BHT*6		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Z-	-6030	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1	슬 라	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

注) *1: Croda社製

*2:Sartomer社製

*3:2-パーフルオロオクチルエチルアクリレート

*4:2-ヒドロキシプロピルアクリレート

*5:チバガイギ社製

*6:2, 6-ジーtertーブチルー4-メチルフェノール (Aldrich社製)

[0060]

物性評価

前記実施例1-10および比較例1で製造された樹脂組成物の各々の物性を下記方法によって評価し、その結果を表3に示す。

[0061]

(1) 固有粘度 (cps): 25℃でブルックフィールド粘度計 (No. 41スピンドル) で測定

(2)硬化されていない樹脂組成物の屈折率

各々の樹脂組成物の屈折率はアッベ屈折計(Abbe's Refractometer)を用いて 23 \mathbb{C} で ナトリウム D ライン(波長 589. 3μ m)で測定した。

[0062]

(3) 屈折率 (硬化されたフィルム)

それぞれの組成物を $1500\sim3000$ r p mの速度で $20\sim30$ 秒間シリコンウエハ上にコーティングし、コーティングされた樹脂をフュージョンランプを用いて100 m J / c m 2 の U V で光硬化させ、さらに $60\sim100$ C で 10 分以上硬化させてシリコンウエハ上にコーティングされたフィルムを得た。厚さが $2\sim15$ μ m の硬化されたフィルムの屈折率をプリズムーカプラー (Prism-Coupler, Sairon Co. Ltd.) を用いて850 n m の波長で測定した。電場モードにおける屈折率 (n T E) と磁場モードにおける屈折率 (

10

20

40

30

20

30

 $n\ T\ M$)との差(Δ ($n\ T\ E-n\ T\ M$))をコーティングされたフィルムの複屈折率とした。

- [0063]
 - (4) 光透過度(%T)

各樹脂組成物を 150μ mの厚さにガラス基板上にコーティングし、その上に100m J / c m 2 の U V を照射して樹脂を硬化させた後、 $60\sim100$ ℃で10 分以上後硬化させて硬化された樹脂フィルムを得た。その後、フィルムサンプル(サイズ: $3cm\times3cm$)を基板から取り外し、これの光透過度を $600\sim1600$ nmの波長でU V - V 1S - N 1S 分光光度計(Varian社製、オーストラリア)で測定した。

[0064]

(5) 硬度(A または D): 光透過度測定と同じ条件で硬化させた試験片(サイズ: 5 0 m m × 2 0 m m × 5 m m)の硬度をショア硬度計(Shore Durometer Hardness)で測定した。

- [0065]
 - (6) 硬化収縮率(%): ASTM D-792に従って測定した。
- [0066]

(7)ガラス転移温度(Tg):光透過度の測定時に用いられた試験片に対するガラス 転移温度は動力学熱分析機(Dynamic Mechanical Thermal Analyzer, DMTA)を用いて2 5~250℃で10℃/minの昇温速度で測定した。

[0067]

(8)熱分解温度(T_d):窒素雰囲気の下で熱重量測定分析器(Thermogravimeteric Analyzer, TGA)を用いて $2.5\sim7.00$ で1.0で1.0で1.00月温速度で測定した。

- [0068]
 - (9) 貯蔵安定性:組成物を室温で6ヶ月間放置した後、外観を観察した。
- [0069]

(10)光損失(dB/cm):サンプル組成物の硬化されたフィルムの場合よりも低い屈折率を有する物質をシリコンウエハ上にコーティングし、その上にサンプル組成物をコーティングした後、屈折率測定で用いた試験片の製造におけると同様に硬化させた(フィルム)。得られた硬化フィルムの光損失をプリズムーカプラー(Sairon社製)で測定した。

【表3】

						実法	 色例				-	比較例
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1
液	粘度(cPs)	250	350	150	200	250	350	350	450	250	350	300
状	屈折率	1.414	1.434	1.405	1.425	1.392	1.412	1.440	1.452	1.423	1.440	1.481
硬化	屈折率 nTE nTM ⊿		1.4471 1.4469 0.000	1.4182 1.4178 0.000	1.4383 1.4381 0.000	1.4051 1.4050 0.000		1.4532 1.4527 0.000	1.4655 1.4651 0.000		1.4532 1.4530 0.000	1.4941 1.4933 0.001
化さ	光透過度(%)	93	92	91	90	91	90	92	91	93	92	90
れ	硬度	38D	65D	75D	80D	80D	85D	70D	75D	40D	70D	85D
た	硬化収縮率(%)	8	7	8	8	8	7	8	8	8	7	9
フィ	Tg(°C)	93	120	99	118	102	122	100	130	94	120	90
ル	Td(℃)	300	310	290	280	300	310	310	315	300	310	300
ム	貯蔵安定性	良好	良好	良好	良好	良好	良好	外観 変化	外観 変化	良好	良好	外観 変化
	光損失(dB/cm)	0.243	0.241	0.251	0.254	0.264	0.267	0.314	0.324	0.243	0.241	0.813

20

30

10

[0070]

光導波路の製造

[実施例11]

実施例1で得られたフッ素化された樹脂組成物をクラッド層としてシリコンウエハ上に 3 0 0 0 r p m で 3 0 秒間スピンコーティングし、 3 0 0 W の水銀ランプであるフュージ ョンランプを用いて100m J / c m²のU V で光硬化させた後、次いで60~100℃ で10分以上熱硬化させた。その上にフォトレジストを用いて目的とするパターンを形成 し、パターン形成された基板上にポリジメチルシロキサン層をコーティングした後、室温 で放置して気泡を除去した。シロキサン樹脂を40℃で2時間硬化させた後、基板から取 り外して硬化されたシロキサン樹脂モールド (コアサイズ: 4 5 μ m) を得た。硬化され た シ ロ キ サ ン 樹 脂 モ ー ル ド を 実 施 例 2 で 得 ら れ た 光 硬 化 性 樹 脂 組 成 物 で ス ピ ン コ ー テ ィ ン グレ、モールドのパターン部分を樹脂組成物で充填した。充填されたパターン部分の面が クラッド層と接触するように、コーティングされたシロキサン樹脂モールドをクラッド層 がコーティングされたシリコンウエハ上に載せた。これらをフュージョンランプを用いて 1 0 0 m J / c m²のUVで室温で5~15分間硬化させ、次いで60~100℃で10 分以上熱硬化させた後、シロキサン樹脂モールドを取り外した。コア層の断面に対する電 子顕微鏡写真と走査電子顕微鏡写真をそれぞれ図2Aおよび図2Bに示す。上部クラッド 層として、実施例1で得られた樹脂組成物をコア層の表面上に1000rpmで20秒間 スピンコーティングした後、100mJ/cm2のUVで室温で光硬化させ、次いで60 ~100℃で10分以上硬化させて光硬化性光導波路を得た。

[0071]

[実 施 例 1 2]

実施例1および2の組成物の代わりに、実施例3および4で得られた樹脂組成物を用いたことを除いては、実施例11と同様な方法で光導波路を得た。

[0072]

光導波路の物性測定

実施例11および12で得られた光硬化性光導波路の物性を測定して下記表4に示し、 この際、光伝播損失(propagation loss)は850nmの波長でカットーバック方法(cu

50

20

t-back method) で測定した。

【表4】

	実施例11	実施例12
光導波路の形態	Buried type	Buried type
屈折率差(%)	1. 39%	1.40%
コアサイズ	$45 \mu \text{ m} \times 45 \mu \text{ m}$	$45 \mu \text{ m} \times 45 \mu \text{ m}$
光伝播損失(dB/cm)	0.245	0.214

[0073]

前記結果から、本発明に従って少なくとも一つの(メタ)アクリロイル基を有するフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマーを含む光導波路用のフッ素化された樹脂組成物は、光透過度、熱安定性および貯蔵寿命が高いだけでなく、複屈折率が低く、本発明の樹脂組成物からマイクロモールディング技法を用いて、従来のエッチング工程なしにUV照射のみで光導波路を簡便に製造できる。

【図面の簡単な説明】

[0074]

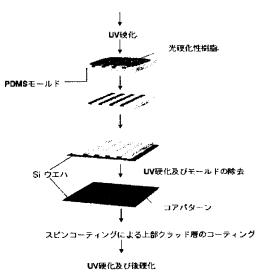
【図1】本発明に従って、マイクロトランスファーモールド技法を用いて本発明の光硬化性物質から製造された光導波路の概略的な製造工程図である。

【図2A】本発明の実施例11で得られたコア層がコーティングされたウエハの断面に対する電子顕微鏡写真である。

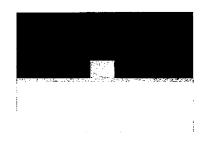
【図2B】本発明の実施例11で得られたコア層がコーティングされたウエハの断面に対する走査電子顕微鏡写真である。

【図1】

スピンコートによる下部クラッド層のコーティング



【図2A】



【図2B】



【手続補正書】

【提出日】 平成16年5月3日(2004.5.3)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

下記式(I)のフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー。

【化1】

$$R_{4}-R_{3}-O = \begin{cases} O & O & O \\ C-HN-R_{2}-NH-C-O(CH_{2}CH_{2}O)_{p}CH_{2}-CF_{2}O(CF_{2}CF_{2}O)_{h}(CF_{2}O)_{m}CF_{2}\cdot CH_{2}(OCH_{2}CH_{2})_{p}O - C-NH-R_{2}-NH \\ O & C-O-R_{3}-R_{4} \end{cases}$$
(1)

(式中、

R2は、炭素数6~100の芳香族または脂肪族炭化水素基;

R3は、炭素数2~10の芳香族または脂肪族炭化水素基;

R₄は、メタ (アクリレート) 基またはエポキシ基;

1およびmは各々独立して正の整数;

p はゼロ(0)または正の整数である。)

【請求項2】

請求項1に記載の式(I)のフッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマー、光反応性モノマーおよび光硬化性開始剤を含む、光導波路の製造に使用するための光硬化性樹脂組成物。

【請求項3】

前記フッ素化された光硬化性ウレタンオリゴマーが、ポリオールとジイソシアネートをウレタン反応触媒の存在下で反応させた後、得られた生成物と少なくとも一つの(メタ)アクリロイル基および一つのヒドロキシ基を有するヒドロキシ(メタ)アクリロイル基、または少なくとも一つのエポキシ基および一つのヒドロキシ基を有するヒドロキシエポキシをウレタン反応触媒および重合開始剤の存在下で反応させることによって製造されることを特徴とする、請求項2記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項4】

前記ポリオールが500~10,000平均分子量を有し、フッ素化されたパーフルオロポリエーテルポリオールまたはパーフルオロポリエーテル鎖の末端に非フッ素化ポリエーテル基を有するパーフルオロポリエーテルポリオールであることを特徴とする、請求項3記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項5】

前記ジイソシアネートが、イソホロンジイソシアネート(IPDI)、1,6 ーへキサンジイソシアネート(HDI)、1,8 ーオクタメチレンジイソシアネート、テトラメチルキシレンジイソシアネート(TMXDI)、4,4 'ージシクロへキシルメタンジイソシアネート(HMDI)、4,4 'ージフェニルメタンジイソシアネート、3,3 'ージメチルー4,4 'ービフェニレンジイソシアネート、3,3 'ージメチルジフェニルメタンー4,4 'ージイソシアネート、4ーブロモー6ーメチルー1,3ーフェニレンジイソシアネート、2,4ージイソシアネートで末端化されたポリ(1,4ーブタンジオール)トリレン、ジイソシアネートで末端化されたポリ(1,4ーブタンジオール)イソホロン、2,4ージイソシアネートで末端化されたポリ(1,4ーブタンジオール)イソホロン、2,4ージイソシア

ネートで末端化されたポリ(エチレンアジペート)トリレン、ポリ[1, 4-7x=1)ジイソシアネートーコーポリ(1, 4ーブタノール)]ジイソシアネート、ポリヘキサメチレンジイソシアネート、2, 4ージイソシアネートで末端化されたポリ(プロピレングリコール)トリレン、ポリ(テトラフルオロエチレンオキシドーコージフルオロメチレンオキシド) α , α -ジイソシアネート、2, 4ートルエンジイソシアネート、2, 5ートルエンジイソシアネート、2, 6ートルエンジイソシアネート、1, 5ーナフタレンジイソシアネートおよびこれらの混合物からなる群から選ばれることを特徴とする、請求項3記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項6】

前記少なくとも一つの(メタ)アクリロイル基および一つのヒドロキシ基を有するヒドロキシ(メタ)アクリレートが、2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、1-ヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、1-ヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、1-ヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、1-ヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、ネオペンチルグリコールモノ(メタ)アクリレート、4-ヒドロキシシクロヘキシル(メタ)アクリレート、1,6-ヘキサンジオールモノ(メタ)アクリレート、ペンタエリスリトールペンタ(メタ)アクリレート、ジペンタエリスリトールペンタ(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシプロピルフタレート、グリセリンジ(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシー3-アクリロイルオキシプロピル(メタ)アクリレート、ポリカプロラクトンポリオールモノ(メタ)アクリレートおよびこれらの混合物からなる群から選ばれることを特徴とする、請求項3記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項7】

前記少なくとも一つのエポキシ基と一つのヒドロキシ基を有するヒドロキシエポキシが、グリシドールまたはエポキシ化テトラヒドロベンジルアルコールであることを特徴とする請求項3記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項8】

前記光反応性モノマーが少なくとも一つの(メタ)アクリロイル基を有する(メタ)アクリレートまたは少なくとも一つのエポキシ基を有する光反応性モノマーであることを特徴とする請求項2記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項9】

前記(メタ)アクリレートが、フッ素化された(メタ)アクリレートまたは非フッ素化 (メタ) アクリレートであり、前記フッ素化された (メタ) アクリレートが、2ーパーフ ルオロオクチルエチルアクリレート、2-パーフルオロオクチルエチルメタクリレート、 2, 2, 3, 4, 4, 4 - ヘキサフルオロブチルメタクリレート、2, 2, 3, 3 - テト ラフルオロプロピルメタクリレート、トリフルオロエチルメタクリレート、2-パーフル オロアルキルエチルアクリレートおよび2-パーフルオロアルキルエチルメタクリレート からなる群から選ばれ;前記非フッ素化(メタ)アクリレートが、2-ヒドロキシエチル (メタ) アクリレート、2-ヒドロキシプロピル (メタ) アクリレート、2-ヒドロキシ ブチル (メタ) アクリレート、1-ヒドロキシブチル (メタ) アクリレート、2-ヒドロ キシー3-フェニルオキシプロピル (メタ) アクリレート、テトラヒドロフルフリル (メ タ) アクリレート、イソデシル(メタ) アクリレート、2-(2-エトキシエトキシ) エ チル(メタ)アクリレート、ステアリル(メタ)アクリレート、ラウリル(メタ)アクリ レート、2-フェノキシエチル(メタ) アクリレート、イソボルニル(メタ) アクリレー ト、トリデシル(メタ)アクリレート、ポリカプロラクトン(メタ)アクリレート、フェ ノキシテトラエチレングリコール(メタ)アクリレート、イミドアクリレート、エトキシ ル化されたノニルフェノールアクリレート、エチレングリコールジ(メタ)アクリレート 、ジエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、トリエチレングリコールジ(メタ)ア クリレート、テトラエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ポリエチレングリコー ルジ (メタ) アクリレート、1, 6-ヘキサンジオールジ (メタ) アクリレート、1, 3 ーブチレングリコールジ(メタ)アクリレート、トリプロピレングリコールジ(メタ)ア

クリレート、エトキシ化ビスフェノールAジ(メタ)アクリレート、シクロヘキサンジメタノールジ(メタ)アクリレート、トリシクロ [5.2.1.0^{2,6}] デカンジメタノールジアクリレート、トリス [2ー(アクリロイルオキシ) エチル] イソシアヌレート、トリメチロールプロパントリアクリレート、エチレンオキシド3モル付加されたトリメチロールプロパントリアクリレート、エチレンオキシド6モル付加されたトリメチロールプロパントリアクリレート、ペンタエリスリトールトリアクリレート、トリス(アクリロオキシエチル)イソシアヌレート、ジペンタエリスリトールへキサアクリレート、カプロラクトン変性ジペンタエリスリトールへキサアクリレートからなる群から選ばれる請求項8記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項10】

前記少なくとも一つのエポキシ基を有する光反応性モノマーが、3,4ーエポキシシクロヘキシルメチルー3,4ーエポキシシクロヘキサンカルボキシレート、ビスー(3,4ーエポキシシクロヘキシル)アジペート、3ーエチルー3ーヒドロキシメチルーオキセタン、1,2ーエポキシヘキサデカン、アルキルグリシジルエーテル、2ーエチルヘキシルジグリコールグリシジルエーテル、エチレングリコールジグリシジルエーテル、PEG#200ジグリシジルエーテル、PEG#400ジグリシジルエーテル、トリプロピレングリコールジグリシジルエーテル、トリプロピレングリコールジグリシジルエーテル、トリプロピレングリコールジグリシジルエーテル、トリプロピレングリコールジグリシジルエーテル、アPG#400ジグリシジルエーテル、ネオペンチルグリコールジグリシジルエーテル、1,6ーヘキサンジオールジグリシジルエーテル、水素化ビスフェノールAジグリシジルエーテル、プロピレンオキシド変形ビスフェノールAジグリシジルエーテル、プロピレンオキシド変形ビスフェノールスのジグリシジルエーテル、プロピレンオキシド変形ビスフェノールおよびトリメチロールプロパントリグリシジルエーテルからなる群から選ばれることを特徴とする請求項8記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項11】

複屈折率が 1 × 1 0 ⁻⁴以下であり、熱分解温度が 3 0 0 ℃以上であり、屈折率を 1 . 3 8 ~ 1 . 5 4 の範囲に調節でき、粘度を 5 0 ~ 2 0 0 0 c p s の範囲に調節できることを特徴とする請求項 2 ~ 1 0 のいずれか一項に記載の光硬化性樹脂組成物。

【請求項12】

請求項2~10のいずれか一項に記載の光硬化性樹脂組成物を下部クラッド層としてシリコンウエハ上にコーティングした後、コーティングされた層をUV照射によって光硬化させる段階;前記光硬化性樹脂組成物をコア層としてエッチングされたコアパターンを有するシロキサンモールド上にコーティングした後、コーティングされたコア層をシリコンウエハ上にコーティングされた下部クラッド層に付着し、UV照射によってコア層を光硬化させた後、シロキサンモールドを除去する段階;および前記光硬化性樹脂組成物を上部クラッド層としてコア層上にコーティングした後、上部クラッド層をUV照射によって光硬化させる段階を含む、光導波路の製造方法。

【請求項13】

請求項12の方法によって製造された光導波路。

【国際調査報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

international application No. PCT/KR02/02381

CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC7 C08G 18/42

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) C08G 18/42, C09J 4/02

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Korean Patent and applications for inventions since 1975

Electronic data base consulted during the intertnational search (name of data base and, where practicable, search terms used) CA-on CD, KIPASS, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Α	US 6,017,603 A (NIPPON KAYAKU KABUSHIKI KAISHA) Jan. 25, 2000 see the whole documents	1-13
A	JP 12-63766 A (JSR CORP, NIPPON TOKUSHU COATING KK) Feb. 29, 2000 see the whole documents	1-13
A	WO 96/23828A1(DSM N.V) Aug. 08, 1996 see the whole documents	1-10
A	JP 10-237392 A (SHOWA DENKO KK) Sep. 08, 1998 see the whole documents	1-10
	·	

	 	•• .	4 4 .4	continuation	 ~

See patent family annex.

- Special categories of cited documents:
- document defining the general state of the art which is not considered "A" to be of particular relevance
- earlier application or patent but published on or after the international "X" filing date
- document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of citation or other special reason (as specified)
- document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed
- later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
- "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

07 APRIL 2003 (07.04.2003)

Date of mailing of the international search report 07 APRIL 2003 (07.04.2003)

Name and mailing address of the ISA/KR

Korean Intellectual Property Office 920 Dunsan-dong, Seo-gu, Daejeon 302-701, Republic of Korea

LEE, Suk Ju

Authorized officer Telephone No. 82-42-481-8149

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1998)

simile No. 82-42-472-7140

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No.
PCT/KR02/02381

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 6,017,603 A	Jan. 25, 2000	EP 0768353 A4 US 6,284,185 B1 WO 09740115 A1	Oct. 14, 1998 Sep. 04, 2001 Oct. 30. 1997
JP 12-63766 A	Feb. 29, 2000	WO 0011097 A1 US 6,440,519 B1 EP 1112330 A1	Mar. 02, 2000 Aug. 27, 2002 Jul. 04, 2001
WO 96/23828 A1	Aug. 08, 1996	JP 11-503768T2 EP 0807136A1	Mar. 30, 1999 Nov. 19, 1997
JP 10-237392 A	Sep. 08, 1998	None	

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 1998)

6/12

フロントページの続き

(51) Int. Cl. ⁷
G 0 2 B 6/12

FΙ

Ν

テーマコード (参考)

(81) 指定国 AP (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), EA (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), EP (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR), OA (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW

G 0 2 B

(74)代理人 100075672

弁理士 峰 隆司

(74)代理人 100109830

弁理士 福原 淑弘

(74)代理人 100084618

弁理士 村松 貞男

(74)代理人 100092196

弁理士 橋本 良郎

(72) 発明者 キム、マル・ソン

大韓民国、キュンキード 425-857、アンサンーシ、イードン、ナンバー540-5 20 1

(72)発明者 オー、ウォ・ジョン

大韓民国、キュンキード 425-160、アンサンーシ、イードン、ナンバー549-2 20 3

(72) 発明者 ビュン、ヒュン・ホ

大韓民国、キュンキード 421-190、ブチョンーシ、オジョンーグ、コガンボンードン、ナンバー252-1

(72)発明者 キム、ジュン・ウク

大韓民国、キュンキード 449-761、ヨンギンーシ、スジ・ユプ、ボウォン・アパートメント 101-1005

(72)発明者 ハン、クワン・ソ

大韓民国、ソウル 135-270、カンナムーグ、ドゴクードン、ヨクサム・ラッキー・アパートメント 103-1307

(72) 発明者 オー、ジュン・ヒュン

大韓民国、キュンキード 431-060、アンヤンーシ、ドンガンーグ、クワンヤンードン、ヒュンダイマンション 6-104

Fターム(参考) 2H047 QA05

2H050 AB42Z

4J034 CA02 CB01 CC26 CC38 CC45 CC52 CC62 FA02 FB01 FC01 FD01 FE08 HA01 HA02 HA07 HB17 HC03 HC12 HC13 HC17

THE TEST TEST TEST TEST TEST TOO HETE HETE HETE

HC22 HC46 HC52 HC61 HC64 HC67 HC71 HC73 JA42 RA13

RA14

4J036 AB01 AB09 AB10 AJ01 AJ09 AJ10 AJ17 AK19 JA15

4J127 AA01 AA03 BB031 BB111 BB221 BC021 BC151 BD441 BD471 BE21Y

BE211 BE24Y BE241 BF17X BF171 BF62X BF621 BF63X BF631 BG04X

 $BG04Y \ BG041 \ BG05X \ BG051 \ BG08X \ BG081 \ BG14X \ BG141 \ BG17Y \ BG171$

BG27Y BG271 BG28X BG281 CB151 CB152 CC061 CC092 FA22

る)。

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization International Bureau





(43) International Publication Date 4 September 2003 (04.09.2003)

PCT

(10) International Publication Number WO 03/072625 A1

(51) International Patent Classification7: C08G 18/42

(21) International Application Number: PCT/KR02/02381

(22) International Filing Date:

18 December 2002 (18.12.2002)

(25) Filing Language:

English

(26) Publication Language:

English

(30) Priority Data:

2002-11002

28 February 2002 (28.02.2002)

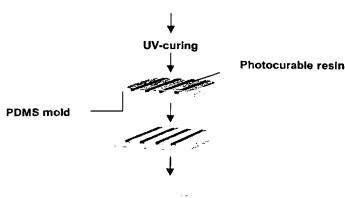
(71) Applicant (for all designated States except US): LU-VANTIX CO., LTD. [KR/KR]; #403-2, Moknae-dong, Kyungki-do, Ansan-si 425-110 (KR).

- (72) Inventors; and
- (75) Inventors/Applicants (for US only): KIM, Mal, Soon [KR/KR]; 201, #540-5, I-dong, Kyungki-do, Ansan-si 425-857 (KR). OH, Woo, Jeong [KR/KR]; 203, #549-2, I-dong, Kyungki-do, Ansan-si 425-160 (KR). BYUN, Hyun, Ho [KR/KR]; #252-1, Kogangbon-dong, Ojeong-gu, Kyungki-do, Bucheon-si 421-190 (KR). KIM, Jung, Wook [KR/KR]; Bowon Apt. 101-1005, Suji-eup, Kyungki-do, Yongin-si 449-761 (KR). HAN, Kwan, Soo [KR/KR]; Yeoksam Lucky Apt. 103-1307, Dogok-dong, Kangnam-gu, Seoul 135-270 (KR). OH, Jung, Hyun [KR/KR]; Hyundaimansion 6-104, Kwanyang-dong, Dongan-gu, Kyungki-do, Anyang-si 431-060 (KR).
- (74) Agents: JANG, Seong, Ku et al.; 17th Fl., KEC Building, #275-7, Yangjae-dong, Seocho-ku, Seoul 137-130 (KR).
- (81) Designated States (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU,

[Continued on next page]

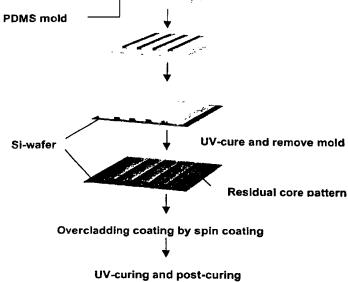
(54) Title: PHOTOCURABLE RESIN COMPOSITION FOR OPTICAL WAVEGUIDE AND OPTICAL WAVEGUIDE MADE OF THE SAME

Undercladding coating by spin coating



A photocurable resin (57) Abstract: composition useful for preparing an optical waveguide comprises a fluorinated photocurable urethane oligomer of formula (I), a reactive monomer and a photocurable initiator: wherein: R_1 is -CH₂O- or -CH₂(OCH₂CH₂)_mO-; R_2 is an aromatic or aliphatic hydrocarbon group containing from 6 to 100 carbon atoms; R₃ is an aromatic or aliphatic hydrocarbon group containing from 2 to 10 carbon atoms; and R₄ is a (meth)acrylate or epoxy group.







CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (regional): ARIPO patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE,

ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR), OAPI patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Published:

- with international search report

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

PHOTOCURABLE RESIN COMPOSITON FOR OPTICAL WAVEGUIDE AND OPTICAL WAVEGUIDE MADE OF THE SAME

FIELD OF THE INVENTION

The present invention relates to a photocurable resin composition having improved thermal stability and optical transmittance, and optical waveguides made of the same via micro-molding technique.

BACKGROUND OF THE INVENTION

In the field of telecommunications, development of optical waveguide has been recognized as a critical issue enabling large capacity communications. Glass or other inorganic crystalline materials have conventionally been used as materials for producing optical communication parts such as an optical waveguide. These materials, however, have the disadvantages of high cost and difficulty in processing.

In recent years, polymer materials, such as PMMA (polymethyl methacrylate) and PS (polystyrene), have become more popular thanks to their lower cost and easier processing ability than glass or other inorganic crystalline materials. Use of such material can provide a film-type optical waveguide with wider area and higher flexibility than the conventional ones. Such use also makes it possible to obtain a functional optical waveguide by incorporating functional compounds or functional groups into such polymer materials.

However, PMMA and PS show absorption ascribable to C-H bonds in their molecules in the near-infrared region, i.e., 1.0~1.8μm; and thus deuterated or fluorinated PMMA (that is, PMMA whose hydrogen atoms are substituted with deuterium or fluorine atoms) has been developed. Such deuterated or fluorinated PMMA shows absorption in the far-infrared region as shifted from the near-infrared region.

The above-described PMMA, PS and deuterated or fluorinated PMMA constituting a core of the optical waveguide, however, have low glass transition temperatures. For instance, both PMMA and deuterated PMMA have a glass transition temperature of about 100°C, so that these materials may easily be softened due to heat treatment, thereby having a low thermal stability (see S. Imamura et al. Electronics Letters, 27, 1342, 1991).

To solve the problem of low thermal stability, NTT Co., Ltd.